



Reefer Terminal S.p.A.

—

Integrazione a istanza di rideterminazione del termine

—

Concessione n. reg. 123 e n. rep. 2 del 26 aprile 2001 (e successivi atti suppletivi n. reg. 135, rep. 253 del 7 agosto 2007 e n. reg. 10, rep. 58 del 14 dicembre 2018)

La scrivente società Reefer Terminal S.p.A., con sede legale in Bergeggi (SV), Banchina Raffaello Orsero SNC, P.IVA 00635840093 (d'ora in avanti anche "RT" o la "Società"), titolare della concessione demaniale marittima rilasciata con atto concessorio n. reg. 123 e n. rep. 2 del 26 aprile 2001 (e successivi atti suppletivi n. reg. 135, rep. 253 del 7 agosto 2007 e n. reg. 10, rep. 58 del 14 dicembre 2018), in persona del suo procuratore speciale Paolo Cornetto, facendo seguito all'istanza di rideterminazione del termine concessorio depositata nanti Codesta Autorità di Sistema Portuale con messaggio a mezzo di posta elettronica certificata del 28/9/2022, come da accordi presenta le seguenti integrazioni.

1. Investimenti che saranno effettuati dalla Società sul compendio

Qui di seguito si riporta una sintetica descrizione degli investimenti che la scrivente Società andrà ad effettuare sul compendio. Per una più approfondita disamina, si rimanda alla documentazione di progetto che sarà presentata in sede di accettazione dell'istanza di rideterminazione del termine concessorio e di richiesta dei relativi permessi richiesti ex lege.

- Rifacimento magazzino refrigerato: l'impianto sarà trasformato (manufatto e scaffalature) per consentire maggiore capacità di stoccaggio di pallets 'da containers' (più alti dei tradizionali sbarcati da stiva), così come per consentire il de/consolidamento di merce congelata sia in import che in export.
- Al fine di garantire la piena sostenibilità energetica, sarà realizzato un impianto fotovoltaico sui cc 28.000 m2 di superficie del tetto;
- Sostituzione di tutti i mezzi di sollevamento attualmente usati all'interno del magazzino con acquisto di mezzi sollevamento di ultima generazione, più sicuri per gli operatori e con batterie al litio per una movimentazione ad emissioni 'zero';
- Completo revamping gru di banchina (alternativamente passaggio a gru 'mobile');
- Rifacimento pavimentazione piazzali di stoccaggio containers;
- Acquisto di gru a portale RTGs per la gestione dei piazzali, in sostituzione dei più rumorosi e meno funzionali carrelloni 'reach-stackers'

2. Obiettivi occupazionali

L'operatività continuerà a essere gestita su 4 turni con l'ausilio dell'impresa autorizzata alla fornitura di manodopera temporanea ai sensi dell'art 17 L.84/94 per le attività a bordo nave e con personale proprio della Società per tutte le rimanenti attività, che potranno anche essere gestite dalla suddetta impresa autorizzata ex art. 17.

Il numero delle risorse attualmente presenti andrà gradualmente ad aumentare al crescere dei volumi commerciali e comunque a partire dal termine del progetto di ristrutturazione del magazzino refrigerato previsto nel 2025.



Di seguito si riporta il piano occupazionale della Società, atteso nei prossimi 5 anni di piano. Nei dati di sintesi dell'Allegato A si riporta il totale per tutti i 50 anni di piano. Successivamente alla approvazione di estensione della concessione si prevede l'inizio dei lavori di rifacimento della facility al fine di ammodernare e automatizzare la produzione. L'automazione permetterà un graduale aggiornamento delle competenze e un adeguamento di tutte le professionalità al nuovo metodo produttivo. Al momento si prevede inoltre di mantenere la manutenzione dei mezzi operativi terziarizzata a qualificate imprese esterne presenti nel territorio locale.

Unità	2022	2023	2024	2025	2026	2027
White Collars	43	43	43	43	44	44
Blue Collars	88	92	92	92	97	97
Occupazione diretta (A)	131	135	135	135	141	141
Manutenzione Terziarizzata (B) n. avviamenti	5.172	5.247	5.335	5.405	5.405	5.405

3. Volumi di traffico previsti e connesse dinamiche economiche

Negli ultimi anni il graduale 'shift modale' da navi convenzionali a containers, ha portato ad una riduzione dei volumi di frutta gestiti da Reefer Terminal, arrivati a soli 370.000 pallets circa movimentati nel 2021. Nonostante il magazzino refrigerato di Reefer Terminal resti il più grande hub' portuale di frutta del Mediterraneo, è urgente la necessità di adeguare l'infrastruttura logistica a modificate dimensioni dei pallets (diversi tra quelli usati per trasporti in stiva vs quelli utilizzati per carico in containers) per poter così meglio gestire le mutate esigenze logistiche di questa tipologia di merce. In aggiunta, la realizzazione di celle per merce congelata, potrà attrarre anche volumi in export, oggi preclusi. La previsione, una volta completata la ristrutturazione dell'impianto e realizzata tale nuova capacità, è di arrivare a movimentare complessivamente cc >500.000 pallets, con un incremento del 30% rispetto ai volumi attuali e garantendo allo scalo di Vado una infrastruttura moderna, sostenibile e logisticamente adeguata alle diverse esigenze delle varie tipologie di merce deperibile.

Per ulteriori informazioni si consiglia di visionare la l'allegato 1 all'istanza presentata dalla scrivente Società in data 28/9/2022.

Reefer Terminal S.p.A.

Paolo Cornetto
Procuratore Speciale